Technische Daten

Heizmodul Inkubator 1000	
Abmessungen (B × H × T)	170 × 140 × 375 mm
Gewicht	ca. 5 kg
Temperaturbereich	5 – 65° C
Temperaturregelung	elektronisch
Temperaturgenauigkeit	± 2 bis 50° C Heiztemperatur ± 4 ab 50° C Heiztemperatur
Temperaturanzeige	digital
Betriebsarten	Dauerbetrieb
Antrieb	Spaltpol-Motor
Heizung	Rippenrohrheizkörper
Luftumwälzung	Querstromgebläse
Schutzart	IP30 (gem. DIN EN 60529)
Schutzklasse	I (gem. IEC 61140)
Überspannungskategorie	II
Verschmutzungsgrad	II
Schalldruckpegel	45 dB (A), in Anlehnung an IEC 61010
Bemessungsspannung	1/N/PE 230 V AC 50 Hz 1/N/PE 115 V AC 60 Hz
Zul. Netzspannungsschwankungen	± 10 %
Gerätesicherung	T 2,0 A (230 V) T 4,0 A (115 V)
Leistungsaufnahme	335 W
Betriebs- und Lagertemperatur	5 °C – 31 °C bei bis zu 80 % rel. Luftfeuchte 32 °C – 40 °C bei bis zu 50 % rel. Luftfeuchte (linear abnehmend)
Aufstellhöhe	bis 2.000 über NN

Inkubationshaube, zweiteilig, PETG	**flach**	**hoch**	**XL**
Abmessungen (B × H × T, in mm)	570 × 163 × 390	570 × 267 × 390	570 × 428 × 390
Luftvolumen (dm^3)	28	45	77