Caractéristiques techniques

Module de chauffe Inkubator 1000	
Dimensions (l × h × p)	170 × 140 × 375 mm
Poids	env. 5 kg
Plage de température	5 – 65° C
Régulation de la température	électronique
Précision de température	± 2 jusqu'à 50° C température de chauffage ± 4 à partir de 50° C température de chauffage
Affichage de la température	numérique
Modes de fonctionnement	Fonctionnement continu
Entraînement	Moteur à bague de déphasage
Chauffage	Radiateur avec tubes à ailettes
Circulation de l'air	Ventilateur à courant transversal
Classe de protection	IP30 (selon DIN EN 60529)
Classe de protection	I (selon IEC 61140)
Catégorie de surtension	II
Degré de contamination	II
Niveau de pression acoustique	45 dB (A), conformément à IEC 61010
Tension de calcul	1/N/PE 230 V AC 50 Hz 1/N/PE 115 V AC 60 Hz
Variations admissibles de la tension du réseau	± 10 %
Fusible de l'appareil	T 2,0 A (230 V) T 4,0 A (115 V)

Alimentation	335 W
Température de fonctionnement et de stockage	5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
Altitude d'installation	Jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer

Capot d'incubation, en deux parties, PETG	**plat**	**haut**	**XL**
Dimensions (l × h × p, en mm)	570 × 163 × 390	570 × 267 × 390	570 × 428 × 390
Volume d'air (dm^3)	28	45	77