

Hei-SHAKE Salto Core

Technical datasheet



| | |
|--|--|
| Dimensions (l × h × p) | 1.110 × 520 × 465 mm |
| Poids | env. 31 kg |
| Charge maximale admissible | 30 kg |
| Entraînement | Moteur pas à pas à engrenages |
| Plage de vitesses | 1 – 32 rpm (à droite/gauche) |
| Niveau de pression acoustique | < 60 dB (A), conformément à IEC 61010 |
| Tension de calcul | 1/N/PE 100-240V AC 50/60 Hz |
| Catégorie de surtension | II |
| Degré de contamination | 2 |
| Alimentation | max. 90 W |
| Température de service | 5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire) |
| Altitude d'installation | Jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer |
| Protection contre la surchauffe | n.a. |
| Réglage de la vitesse de rotation | n.a. |
| Surface utile | n.a. |
| Mouvement d'agitation | Agitateur à retournement |

| | |
|--|------------------------------|
| Orbite | n.a. |
| Fusible de l'appareil | n.a. |
| Variations de tension admissibles | n.a. |
| Dimensions de la bouteille | n.a. |
| Interfaces | 1 × RS232 (Sub-D, 9 broches) |
| Protection Class | |