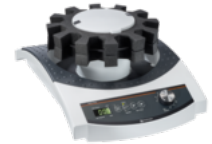


## Multi Reax

### Technical datasheet



<b>Dimensions (l × h × p)</b>	270 × 172 × 410 mm
<b>Poids</b>	env. 10 kg
<b>Charge maximale admissible</b>	1,5 kg
<b>Entraînement</b>	Moteur asynchrone
<b>Plage de vitesses</b>	150 – 2.000 tr/min.; Affichage: numérique
<b>Classe de protection (EN 60529)</b>	IP30
<b>Niveau de pression acoustique</b>	< 45 dB (A), conformément à IEC 61010
<b>Tension de calcul</b>	230 V / 50 Hz, 110 V / 60 Hz
<b>Classe de protection</b>	I
<b>Catégorie de surtension</b>	n.a.
<b>Degré de contamination</b>	n.a.
<b>Alimentation</b>	50 W
<b>Température de service</b>	5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air   32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
<b>Altitude d'installation</b>	jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
<b>Protection contre la surchauffe</b>	à réinitialisation automatique
<b>Réglage de la vitesse de rotation</b>	n.a.

<b>Surface utile</b>	n.a.
<b>Mouvement d'agitation</b>	vibration circulaire
<b>Orbite</b>	3 mm
<b>Fusible de l'appareil</b>	n.a.
<b>Variations de tension admissibles</b>	n.a.
<b>Dimensions de la bouteille</b>	n.a.