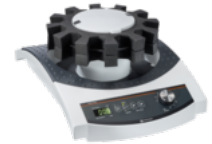


Multi Reax Technisches Datenblatt



| | |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Abmessungen (B x H x T) | 270 × 172 × 410 mm |
| Gewicht | ca. 10 kg |
| Maximal zulässige Belastung | 1,5 kg |
| Antrieb | Asynchronmotor |
| Drehzahlbereich | 150 – 2.000 U/min; Anzeige: digital |
| Schutzart (EN 60529) | IP30 |
| Schalldruckpegel | < 45 dB (A), in Anlehnung an IEC 61010 |
| Bemessungsspannung | 230 V / 50 Hz, 110 V / 60 Hz |
| Schutzklasse | I |
| Überspannungskategorie | n.a. |
| Verschmutzungsgrad | n.a. |
| Leistungsaufnahme | 50 W |
| Betriebstemperatur | 5 °C – 31 °C bei bis zu 80 % rel. Luftfeuchte 32 °C – 40 °C bei bis zu 50 % rel. Luftfeuchte (linear abnehmend) |
| Aufstellhöhe | bis 2.000 über NN |
| Überhitzungsschutz | selbstrücksetzend |
| Drehzahlregelung | n.a. |
| Nutzfläche | n.a. |
| Bewegungsart | kreisförmig vibrierend |
| Orbit | 3 mm |
| Gerätesicherung | n.a. |

**Zulässige
Netzspannungsschwankungen**

n.a.

Flaschenabmessungen

n.a.