

# Reax 20 - für 8 Flaschen (1-16 U/min)

## Technisches Datenblatt



<b>Abmessungen (B x H x T)</b>	770 x 520 x 465
<b>Gewicht</b>	28 kg
<b>Maximal zulässige Belastung</b>	30 kg
<b>Antrieb</b>	Asynchronmotor
<b>Drehzahlbereich</b>	1 – 16 U/min; Drehzahlanzeige: Skala
<b>Schutzart (EN 60529)</b>	IP21
<b>Schalldruckpegel</b>	< 45 dB (A), in Anlehnung an IEC 61010
<b>Bemessungsspannung</b>	230 V, 50/60 Hz   115 V, 60 Hz
<b>Schutzklasse</b>	I
<b>Überspannungskategorie</b>	n.a.
<b>Verschmutzungsgrad</b>	n.a.
<b>Leistungsaufnahme</b>	280 W
<b>Betriebstemperatur</b>	5 °C – 31 °C bei bis zu 80 % rel. Luftfeuchte   32 °C – 40 °C bei bis zu 50 % rel. Luftfeuchte (linear abnehmend)
<b>Aufstellhöhe</b>	bis 2.000 über NN
<b>Überhitzungsschutz</b>	selbstrücksetzend
<b>Drehzahlregelung</b>	elektronisch
<b>Nutzfläche</b>	n.a.
<b>Bewegungsart</b>	vertikal rotierend
<b>Orbit</b>	n.a.
<b>Gerätesicherung</b>	T3, 15 A (230 V)   T6, 25 A (115 V)

**Zulässige  
Netzspannungsschwankungen**

n.a.

**Flaschenabmessungen**

max. Flaschendurchmesser: 136 mm | max.  
Flaschenhöhe: 270 mm

**Schnittstellen**

n.a.