

## Hei-SHAKE Salto Core Technical datasheet



<b>Dimensions (l × h × p)</b>	550 × 520 × 465 mm
<b>Poids</b>	env. 20 kg
<b>Charge maximale admissible</b>	30 kg
<b>Entraînement</b>	Moteur pas à pas à engrenages
<b>Plage de vitesses</b>	1 – 32 rpm (à droite/gauche)
<b>Classe de protection (EN 60529)</b>	IP21
<b>Niveau de pression acoustique</b>	< 60 dB (A), conformément à IEC 61010
<b>Tension de calcul</b>	1/N/PE 100-240V AC 50/60 Hz
<b>Protection Class</b>	I
<b>Catégorie de surtension</b>	II
<b>Degré de contamination</b>	2
<b>Alimentation</b>	max. 90 W
<b>Température de service</b>	5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air   32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
<b>Altitude d'installation</b>	Jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
<b>Protection contre la surchauffe</b>	n.a.
<b>Réglage de la vitesse de rotation</b>	n.a.

<b>Surface utile</b>	n.a.
<b>Mouvement d'agitation</b>	Agitateur à retournement
<b>Orbite</b>	n.a.
<b>Fusible de l'appareil</b>	n.a.
<b>Variations de tension admissibles</b>	n.a.
<b>Dimensions de la bouteille</b>	n.a.
<b>Interfaces</b>	1 × RS232 (Sub-D, 9 broches)