

Hei-SHAKE Salto Core Technical datasheet



Dimensions (l × h × p)	830 × 520 × 465 mm
Poids	env. 26 kg
Charge maximale admissible	30 kg
Entraînement	Moteur pas à pas à engrenages
Plage de vitesses	1 – 32 rpm (à droite/gauche)
Classe de protection (EN 60529)	IP21
Niveau de pression acoustique	< 60 dB (A), conformément à IEC 61010
Tension de calcul	1/N/PE 100-240V AC 50/60 Hz
Protection Class	I
Catégorie de surtension	II
Degré de contamination	2
Alimentation	max. 90 W
Température de service	5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
Altitude d'installation	Jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
Protection contre la surchauffe	n.a.
Réglage de la vitesse de rotation	n.a.

Surface utile	n.a.
Mouvement d'agitation	Agitateur à retournement
Orbite	n.a.
Fusible de l'appareil	n.a.
Variations de tension admissibles	n.a.
Dimensions de la bouteille	n.a.
Interfaces	1 × RS232 (Sub-D, 9 broches)