

## Hei-VAP Industrial à verrerie R

### Technical datasheet



|   |  |
|---|--|
| <b>Dimensions (l × h × p)</b>   | 998 × 2,225 × 694 mm   |
| <b>Poids</b>  | env. 120 kg, sans verrerie   |
| <b>Entraînement</b>   | Moteur sans balais   |
| <b>Plage de vitesses</b>  | 6 – 160 rpm  |
| <b>Puissance de chauffe</b>   | 4 000 W  |
| <b>Niveau de pression acoustique</b>  | < 85 (dB(A)) (conformément à IEC 61010)  |
| <b>Tension de calcul</b>  | 3× 400 V (50/60 Hz ) ou 1× 230 V (50/60 Hz)  |
| <b>Type de raccordement</b>   | L1+L2+L3+N+PE or L+N+PE  |
| <b>Classe de protection</b>   | I  |
| <b>Catégorie de surtension</b>  | II   |
| <b>Degré de contamination</b>   | 2  |
| <b>Alimentation</b>   | max. 4 600 W   |
| <b>Température de service</b>   | 5 °C – 31 °C at up to 80 % rel. humidity   32 °C – 40 °C at up to 50 % rel. humidity (decreasing linearly) |
| <b>Altitude d'installation</b>  | up to 2,000 m asl  |
| <b>Course de l'élèveur de ballon</b>  | 180 mm   |
| <b>Vitesse de l'élèveur de ballon</b>   | 45 mm/s  |
| <b>Taux d'évaporation (L/h) <math>\Delta T^* 40</math> °C (en fonctionnement continu)</b> | Toluène 26,0   Acétone 25,9   Éthanol 12,9   Eau 4,7   |
| <b>Surface de refroidissement maximale</b>  | 1,2 m <sup>2</sup> (en fonction du jeu de verres)  |
| <b>Bain de chauffe</b>  |  |

Ø intérieur : 397 mm, Ø extérieur : 400 mm | Matériau :  
Acier V4A (1.4404) X2CrNiMo 17-12-2 | Volume : 18 L  
H 20 / 14 L Huile

**Plage de températures du bain de chauffe** 20 – 100 C° H2O / 20 – 180 C° huile

**Protection contre la surchauffe** intégré, mécanique

**Protection contre la surchauffe** n.a.

**Réglage** amovible, panneau tactile de 7 pouces, bouton rotatif

**Précision de réglage** ± 1 C°

**Conditions de stockage (conseil)** 5 °C – 31 °C at up to 80 % rel. humidity | 32 °C – 40 °C at up to 50 % rel. humidity (decreasing linearly)

**Taux de fuite admissible** 1 mbar/min

**Classe de protection appareil** IP20

**Indice de commande du panneau de commande** IP45

**Réglage température bain** Microprocesseur

**Puissance de pompage nécessaire** 1,5 – 3 (m3/h)

**Consommation liquide de refroidissement** 150 – 250 (L/h)