Reax 20 - pour 8 bouteilles (1 – 16 tr/min.)
Technical datasheet

Dimensions (l × h × p)	770 × 520 × 465
Poids	28 kg
Charge maximale admissible	30 kg
Entraînement	Moteur asynchrone
Plage de vitesses	1 – 16 tr/min; affichage de la vitesse: échelle
Classe de protection (EN 60529)	IP21
Niveau de pression acoustique	< 45 dB (A), conformément à IEC 61010
Tension de calcul	230 V, 50/60 Hz | 115 V, 60 Hz
Classe de protection	I
Catégorie de surtension	n.a.
Degré de contamination	n.a.
Alimentation	280 W
Température de service	5 °C – 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air | 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
Altitude d'installation	jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
Protection contre la surchauffe	à réinitialisation automatique
Réglage de la vitesse de rotation	électronique

Surface utile	n.a.
Mouvement d‘agitation	rotatif à la verticale
Orbite	n.a.
Fusible de l’appareil	T3, 15 A (230 V) | T6, 25 A (115 V)
Variations de tension admissibles	n.a.
Dimensions de la bouteille	Diamètre maximal de la bouteille : 136 mm | Hauteur maximale de la bouteille : 270 mm