

## Reax top

### Technical datasheet



|  |   |
|--|---|
| <b>Dimensions (l × h × p)</b>            | 134 x 105 x 172 mm                                      |
| <b>Poids</b>                             | 2,8 kg  |
| <b>Charge maximale admissible</b>        | n.a.  |
| <b>Entraînement</b>                      | moteur à bague de déphasage                             |
| <b>Plage de vitesses</b>                 | 100 à 2 500 tr/ min.; 200 à 3 200 tr/ min.              |
| <b>Classe de protection (EN 60529)</b>   | IP 22   |
| <b>Niveau de pression acoustique</b>     | < 50 jusqu'à 2 500 tr/min.   < 58 jusqu'à 3 200 tr/min. |
| <b>Tension de calcul</b>                 | 230 V 50 Hz; 230 V 60 Hz; 115 V 60 Hz                   |
| <b>Classe de protection</b>              | 1   |
| <b>Catégorie de surtension</b>           | n.a.  |
| <b>Degré de contamination</b>            | n.a.  |
| <b>Alimentation</b>                      | 51 W  |
| <b>Température de service</b>            | n.a.  |
| <b>Altitude d'installation</b>           | n.a.  |
| <b>Protection contre la surchauffe</b>   | à réinitialisation automatique                          |
| <b>Réglage de la vitesse de rotation</b> | analogique, échelle avec points de repère               |
| <b>Surface utile</b>                     | n.a.  |
| <b>Mouvement d'agitation</b>             | vibration circulaire                                    |
| <b>Orbite</b>                            | 5 mm  |
| <b>Fusible de l'appareil</b>             | n.a.  |
| <b>Variations de tension admissibles</b> | n.a.  |

**Dimensions de la bouteille**

n.a.