

# Vibramax 100

## Technical datasheet



<b>Dimensions (l × h × p)</b>	245 × 125 × 310 mm
<b>Poids</b>	5,5kg
<b>Charge maximale admissible</b>	2 kg
<b>Entraînement</b>	Moteur à bague de déphasage
<b>Plage de vitesses</b>	150 – 2,500 rpm
<b>Classe de protection (EN 60529)</b>	IP30
<b>Niveau de pression acoustique</b>	< 50 dB (A)
<b>Tension de calcul</b>	
<b>Classe de protection</b>	I
<b>Catégorie de surtension</b>	II
<b>Degré de contamination</b>	2
<b>Alimentation</b>	31 W
<b>Température de service</b>	5 °C à 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air   32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire)
<b>Altitude d'installation</b>	jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer
<b>Protection contre la surchauffe</b>	à réinitialisation automatique
<b>Réglage de la vitesse de rotation</b>	analogique

<b>Surface utile</b>	220 × 220 mm
<b>Mouvement d'agitation</b>	vibration circulaire
<b>Orbite</b>	3 mm
<b>Fusible de l'appareil</b>	M 1,25 A (230 V) or T 2,0 A (115 V)
<b>Variations de tension admissibles</b>	±10 %
<b>Dimensions de la bouteille</b>	n.a.