

# Vibramax 100

## Technisches Datenblatt



<b>Abmessungen (B x H x T)</b>	245 × 125 × 310 mm
<b>Gewicht</b>	5,5 kg
<b>Maximal zulässige Belastung</b>	2 kg
<b>Antrieb</b>	Spaltpol-Motor
<b>Drehzahlbereich</b>	150 – 2,500 rpm
<b>Schutzart (EN 60529)</b>	IP30
<b>Schalldruckpegel</b>	< 50 dB (A)
<b>Bemessungsspannung</b>	
<b>Schutzklasse</b>	I
<b>Überspannungskategorie</b>	II
<b>Verschmutzungsgrad</b>	2
<b>Leistungsaufnahme</b>	31 W
<b>Betriebstemperatur</b>	5 °C – 31 °C bei bis zu 80 % rel. Luftfeuchte   32 °C – 40 °C bei bis zu 50 % rel. Luftfeuchte (linear abnehmend)
<b>Aufstellhöhe</b>	bis 2.000 über NN
<b>Überhitzungsschutz</b>	selbstrücksetzend
<b>Drehzahlregelung</b>	analog
<b>Nutzfläche</b>	220 × 220 mm
<b>Bewegungsart</b>	kreisförmig vibrierend
<b>Orbit</b>	3 mm
<b>Gerätesicherung</b>	M 1,25 A (230 V) or T 2,0 A (115 V)

**Zulässige  
Netzspannungsschwankungen**

±10 %

**Flaschenabmessungen**

n.a.