

# Promax 1020

## Technical datasheet



|  |  |
|--|--|
| <b>Dimensions (l × h × p)</b>            | 320 × 125 × 375 mm   |
| <b>Poids</b>                             | env. 8 kg  |
| <b>Charge maximale admissible</b>        | 5 kg   |
| <b>Entraînement</b>                      | Moteur sans balais   |
| <b>Plage de vitesses</b>                 | 30 à 250 tr/min.   |
| <b>Classe de protection (EN 60529)</b>   | IP30   |
| <b>Niveau de pression acoustique</b>     | < 50 dB (A), conformément à IEC 61010  |
| <b>Tension de calcul</b>                 | 100 – 240 V, 50/60 Hz  |
| <b>Classe de protection</b>              | I  |
| <b>Catégorie de surtension</b>           | n.a.   |
| <b>Degré de contamination</b>            | n.a.   |
| <b>Alimentation</b>                      | 50 W   |
| <b>Température de service</b>            | 5 °C à 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air   32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire) |
| <b>Altitude d'installation</b>           | jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer  |
| <b>Protection contre la surchauffe</b>   | n.a.   |
| <b>Réglage de la vitesse de rotation</b> | n.a.   |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| <b>Surface utile</b>                     | 290 × 258 mm                        |
| <b>Mouvement d'agitation</b>             | en va-et-vient                      |
| <b>Orbite</b>                            | 32 mm                               |
| <b>Fusible de l'appareil</b>             | M 1,25 A (230 V) ou T 2,0 A (115 V) |
| <b>Variations de tension admissibles</b> | n.a.                                |
| <b>Dimensions de la bouteille</b>        | n.a.                                |