

Titramax 100

Technical datasheet



| | |
|--|--|
| Dimensions (l × h × p) | 245 × 125 × 310 mm |
| Poids | 5,5kg |
| Charge maximale admissible | 2 kg |
| Entraînement | Moteur à bague de déphasage |
| Plage de vitesses | 150 – 1,350 rpm |
| Classe de protection (EN 60529) | IP30 |
| Niveau de pression acoustique | < 50 dB (A) |
| Tension de calcul | n.a. |
| Protection Class | I |
| Catégorie de surtension | II |
| Degré de contamination | 2 |
| Alimentation | 31 W |
| Température de service | 5 °C à 31 °C, jusqu'à 80 % d'humidité relative de l'air 32 °C à 40 °C, jusqu'à 50 % d'humidité relative de l'air (diminution linéaire) |
| Altitude d'installation | jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer |
| Protection contre la surchauffe | à réinitialisation automatique |
| Réglage de la vitesse de rotation | analogique |

| | |
|--|-----------------------------|
| Surface utile | 220 × 220 mm |
| Mouvement d'agitation | vibration circulaire |
| Orbite | 1,5mm |
| Fusible de l'appareil | M 1,25 A (230 V) or T 2,0 A |
| Variations de tension admissibles | ±10 % |
| Dimensions de la bouteille | n.a. |
| Interfaces | n.a. |